(Ф 03.02 - 45)

ПОГОДЖЕНО
Науково-методичною радою університету
протокол № 3 від 20.04. 2021
Голова науково-методичної ради
Проректор з навчальної роботи
_____________ А. Полухін

ПОГОДЖЕНО
Начальник навчально-методичного відділу
_____________ О. Голубничий
"20" 04 2021

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
Національний авіаційний університет

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки здобувачів вищої освіти
№ НМ - 5 - 192 - 1 / 21

Уведено в дію наказом ректора
від 29.04.2021 № 246/од
Ректор
_____________ М. Луцький

Освітньо-професійна програма: Промислове і цивільне будівництво
Освітній ступінь : Магістр
Галузь знань: 19 Архітектура та будівництво
Спеціальність: 192 Будівництво та цивільна інженерія
Освітня кваліфікація: Магістр з будівництва та цивільної інженерії
Форма навчання: денна
Термін підготовки: 1 рік 4 місяці

На базі освітнього ступеня бакалавра

I. Графік навчального процесу / **II. Зведені дані бюджету часу (в тижнях)**

КУРС	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Навчальна практика	Виробнича практика	Кваліфікаційний екзамен	Кваліфікаційна робота, атестація випускників	Канікули	Всього	КУРС
	Вересень				29 IX 5 X	Жовтень			27 X 2 XI	Листопад				Грудень				29 XII 4 I	Січень			26 I 1 II	Лютий			23 II 1 III	Березень				30 III 5 IV	Квітень			27 IV 3 V	Травень				Червень				29 VI 5 VII	Липень			27 VII 2 VIII	Серпень												
	1-7	8-14	15-21	22-28		6-12	13-19	20-26		3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28		5-11	12-18	19-25		2-8	9-15	16-22		2-8	9-15	16-22	23-29		6-12	13-19	20-26		4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28		6-12	13-19	20-26		3-9	10-16	17-23	24-30									
I									17									=	=	::	::										18									::	::	X	X	X	=	=	=	=	=	=	=	=	35	4		3			10	52	I
II	X	X	X	X	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д																																						4		14		18	II
																																																				Всього	35	4	0	7	0	14	10	70	

УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ: ☐ Теоретичне навчання; :: Екзаменаційна сесія; = Канікули; X Виробнича практика; < Кваліфікаційний екзамен; Д Кваліфікаційна робота

III. План навчального процесу

№ п/п	Найменування навчальних дисциплін і види навчальної роботи студента	Форма підсумкового контролю: Екзамен	Залік	Обсяг роботи студента (годин): Всього кредитів	Всього годин	Аудиторні заняття	Самостійна робота	Курсові роботи, проєкти	1 курс, 1 семестр 17 тижнів: годин у тиждень	кредитів ЄКТС	1 курс, 2 семестр 18 тижнів: годин у тиждень	кредитів ЄКТС	2 курс, 3 семестр: годин у тиждень	кредитів ЄКТС
ОБОВ'ЯЗКОВІ КОМПОНЕНТИ														
1. Цикл гуманітарної та соціально-економічної підготовки (210 / 7,0)														
1.1	Філософські проблеми наукового пізнання		1д	3.5	105	34	71		2	3.5				
1.2	Ділова іноземна мова	2		3.5	105	36	69				2	3.5		
Всього кредитів ЄКТС за циклом 1:				**7.0**	210	70	140			**3.5**		**3.5**		
2. Цикл професійної та практичної підготовки (1770 / 59,0)														
2.1. Цикл професійної підготовки (825 / 27,5)														
2.1.1	Методологія прикладних досліджень у сфері будівництва та цивільної інженерії		1д	3.5	105	34	71		2	3.5				
2.1.2	Методи моделювання та аналізу систем і процесів у будівництві	1		3.5	105	34	71		2	3.5				
2.1.3	Прикладна теорія ризиків	1		3.5	105	34	71		2	3.5				
2.1.4	Комп'ютерні технології проєктування конструкцій будівель та споруд аеропортів		1д	4.0	120	34	86	КП-1	2	4.0				
2.1.5	Основи та фундаменти (спецкурс)	2		6.0	180	54	126				3	6.0		
2.1.6	Комп'ютерні технології числового моделювання будівельних конструкцій	2		7.0	210	72	138	КР-2			4	7.0		
2.2. Цикл практичної підготовки (315 / 10,5)														
2.2.1	Виробничі практики													
2.2.1.1	Виробнича практика у сфері промислового і цивільного будівництва		2д	4.5	135		135				135	4.5		
2.2.1.2	Переддипломна практика		3д	6.0	180		180						180	6.0
2.3	**Атестація здобувачів вищої освіти (630 / 21,0)**													
2.3.1	Кваліфікаційна робота			21.0	630		630						630	21.0
Всього кредитів ЄКТС за циклом 2:				**59.0**						**14.5**		**17.5**		**27.0**
ВИБІРКОВІ КОМПОНЕНТИ														
3. Цикл дисциплін вільного вибору студента (720 / 24,0)														
3.1	Дисципліна 1		1д	4.0	120	34	86		2	4.0				
3.2	Дисципліна 2		1д	4.0	120	34	86		2	4.0				
3.3	Дисципліна 3		1д	4.0	120	34	86		2	4.0				
3.4	Дисципліна 4		2д	4.0	120	36	84				2	4.0		
3.5	Дисципліна 5		2д	4.0	120	36	84				2	4.0		
3.6	Дисципліна 6		2д	4.0	120	36	84				2	4.0		
Всього кредитів ЄКТС за циклом 3:				**24.0**						**12.0**		**12.0**		
Кількість	**Всього годин**				**2700**	**542**	**2158**		**16**		**15**			
Кількість	**Всього кредитів ЄКТС**			**90.0**						**30.0**		**33.0**		**27.0**
Кількість	Екзаменів	**5**							**2**		**3**			
Кількість	Заліків		**11**						**6**		**4**		**1**	
Кількість	Курсових робіт							**1**			**1**			
Кількість	Курсових проектів							**1**	**1**					

Голова студентської ради Факультету архітектури, будівництва та дизайну — **К. Аніканова**

Декан Факультету архітектури, будівництва та дизайну — **В. Карпов**

Гарант освітньо-професійної програми — **М. Барабаш**

Завідувач випускової кафедри комп'ютерних технологій будівництва — **О. Лапенко**

ЗАТВЕРДЖЕНО
Вченою радою університету
протокол № 4 від 21.04. 2021